

## Applicazioni Industria tessile

### Caratteristiche del Gohsenol

Fin dalla sua fondazione in Giappone nel 1927, la *Nippon Synthetic Chemical Industry Co Ltd*, più comunemente nota come *Nippon Gohsei*, si è impegnata a sviluppare un'ampia gamma di prodotti chimici speciali, attraverso le sue esperienze uniche nelle tecnologie di processo e di ricerca industriale. Gli Alcool Polivinilici GOHSENO<sup>L</sup> sono il prodotto di riferimento di Nippon Gohsei, e sono impiegati in un'ampia gamma di settori industriali, come prodotti leader e di riferimento. GOHSENO<sup>L</sup> è prodotto secondo le più severe normative qualitative ed in conformità al sistema di gestione qualità ISO 9001. Nell'Industria tessile, Il PVA è diffusamente impiegato come *sizing agent*, ossia come agente collante e filmante nei bagni di bozzima. E' altresì utilizzato nel processo di tessitura.

#### Bozzima:

GOHSENO<sup>L</sup>, come agente di incollaggio, ha ottime proprietà filmanti. Le pellicole così ottenute, hanno eccellente flessibilità, forte resistenza alla trazione e buona elasticità, dando così un'ottima resistenza all'usura, fluidità e barriera alla sfilacciatura. Inoltre, rispetto alle fecole, la possibilità di decomposizione o di putrefazione è molto bassa, ed i funghi raramente si sviluppano. Inoltre, il tipo "G" in particolare, ha eccellente solubilità in acqua e può essere quindi facilmente sbizzimato.

#### Finissaggio del tessuto:

Normalmente le resine termoindurenti come urea-formaldeide e melaminiche-formaldeide, vengono utilizzate nel finissaggio dei tessuti per conferire resistenza alla piega ed evitare il ritiro del filato. Data l'azione sinergica del GOHSENO<sup>L</sup>, con tali resine, l'aggiunta in peso del 5-10 % è sufficiente per garantire una maggiore resistenza dei tessuti finiti. GOHSENO<sup>L</sup>, è diffusamente utilizzato anche come agente di finissaggio per tessuti bianchi, tessuti tinti e tessuti stampati, dando rigidità e trasparenza.

Applicazione come "Sizing agent"						
Tipo di filato		Resistenza alla trazione (g/D)	Allungamento (%)	Modulo di Young (g/D)	Contenuto di acqua (%)	gradi di GOHSENOL consigliato
Filati	Filati di cotone	3.0 ~ 4.5	3 ~ 7	68 ~ 93	8.5	C-500, N-300 <b>GL-05</b>
	Filati di lino	5.6 ~ 6.3	1.5 ~ 2.3	150 ~ 265	12	C-500, N-300
	Lana	1.0 ~ 2.7	25 ~ 35	11 ~ 25	15	GH-17, C-500
	Rayon(Fibra)	1.7 ~ 2.3	18 ~ 24	65 ~ 85	11.0	GH-17, C-500 N-300
	Fibre sintetiche Filati misti	-	-	-	-	GH-17, C-500, GL-05
Filamenti	Seta	3.0 ~ 4.0	15 ~ 25	50 ~ 100	11.0	-
	Rayon	1.7 ~ 2.3	18 ~ 24	65 ~ 85	11.0	GL-05, GH-17
	Acetato	1.2 ~ 1.4	25 ~ 35	30 ~ 45	6.5	GL-05, GH-17
	Nylon	4.8 ~ 6.4	28 ~ 45	20 ~ 45	5.0	GL-05, GH-17
	Poliestere	4.3 ~ 6.0	20 ~ 32	90 ~ 160	0,4	GL-05, GH-17
	Vinylon	3.0 ~ 4.0	17 ~ 22	60 ~ 90	5.0	GL-05, GH-17
Condizioni di misurazione: 20 gradi °C - 65RH %						